

## Produkt-Datenblatt

**Produktname:** Souderveld Premium SG2

**Durchmesser: Dia.** 0,8-1,6 mm

**Normen:** AWS A5.18: ER 70S-6  
EN ISO 14341-A G42 3M G3Si1

**Datum:** 24.02.15

### Mechanische Eigenschaften mechanical properties weld metal

Rm	Rs	AI%5d	KV-30°C
N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>		J
520-640	>420	>20	70

### Chemische Zusammensetzung chemical composition

C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Al %	Ti %	Zr %
0,06-0,14	1,30-1,60	0,70-1,00	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,02	<0,15	<0,15

**Empfohlene Gasart** M21 nach EN ISO 14175

**Polarität** DC+

### Schweißparameter welding parameters

Ø	0,8	1	1,2	1,4	1,6
<b>A</b>	90-180	100-280	220-380	250-420	250-500
<b>V</b>	18-24	20-32	24-34	24-36	28-38

### Dimensionen und Toleranzen dimensions and tolerance

Ø	0,8	1	1,2	1,4	1,6
<b>min (-)</b>	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
<b>max (+)</b>	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

**Schweißpositionen:**



PA PB PC PF PE PD

**Zulassungen:** TÜV/DB

**Grundwerkstoffe:** Fe 410, Fe 510, HI, HII, HIII, HIV, 17 Mn 4, S275, S355, P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, P420, E-295, E-335, X 42, X 52, StE 28, StE 29, StE 36, StE 39, S420 u.ä.

**Lagerung:** trocken lagern

**Identification:** Label Innen und Außen

