

Produkt-Datenblatt

Produktname: Souderweld Premium SG3

Durchmesser: Dia. 0,8-1,6 mm

Normen: AWS A5.18: ER 70S-6
EN ISO 14341-A G46 4M G4Si1

Datum: 07.05.13

Mechanische Eigenschaften mechanical properties weld metal

Rm	Rs	AI%5d	KV-30°C
N/mm ²	N/mm ²		J
530-680	>460	>20	70

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C%	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu %	Al %	Ti %	Zr %
0,06-0,14	1,60-1,90	0,80-1,20	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,02	<0,15	<0,15

Empfohlene Gasart M21 nach EN ISO 14175

Polarität DC+

Schweißparameter welding parameters

Ø	0,8	1	1,2	1,4	1,6
A	90-180	100-280	220-380	250-420	250-500
V	18-24	20-32	24-34	24-36	28-38

Dimensionen und Toleranzen dimensions and tolerance

Ø	0,8	1	1,2	1,4	1,6
min (-)	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
max (+)	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01

Schweißpositionen:



PA PB PC PF PE PD

Zulassungen: TÜV/DB

Grundwerkstoffe: FE 4980, FE510, Fe550, 19 Mn5, X52, X65, StE39, StE47, StE500, S235, S295, S355
P235GH, P265GH, P355GH, S420, P460GH, S460 u.ä.

Lagerung: trocken lagern

Identification: Label Innen und Außen

