

Schruppscheiben und Fächerschleifscheiben

Schruppscheiben sind spanabhebende Werkzeuge und werden gerne eingesetzt, um in kurzer Zeit viel Material abzutragen. Dabei entsteht in der Regel ein grobes Schlitfbild.

Beim Arbeiten mit Schruppscheiben entsteht Hitze. Es kann zu thermischen Blaufärbungen des Werkstücks kommen.

- Schruppscheiben erreichen einen hohen Materialabtrag in kurzer Zeit. Dabei wird in Kauf genommen, dass auch einschlusstreie, nicht verrunreinigte Teile der Schweißnaht wieder abgetragen werden.
- Schruppscheiben haben eine längere Standzeit als Fächerschleifscheiben.

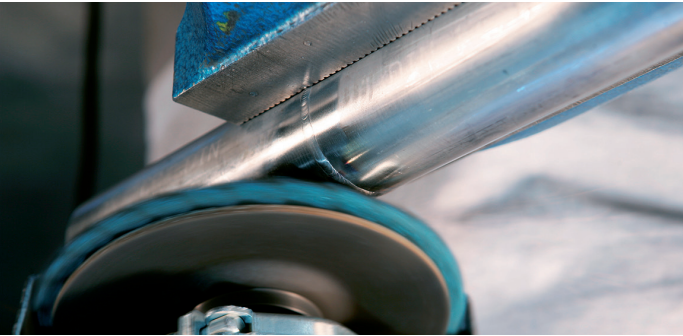


Schneller und hoher Materialabtrag mit einer Schruppscheibe

Fächerschleifscheiben sind ebenfalls spanabhebende Werkzeuge. Im Vergleich zu Schruppscheiben erreichen sie einen geringeren Materialabtrag. Durch die übereinanderliegenden Schleifband-Lamellen erzeugen sie ein feineres, gleichmäßigeres Schlitfbild und sind angenehmer im Handling.

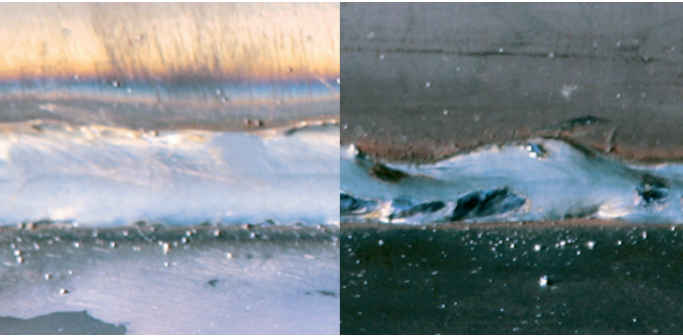
Fächerschleifscheiben können vielseitiger eingesetzt werden:

- Fächerschleifscheiben werden bei der Schweißnaht-Vor- und Nachbearbeitung des Werkstücks eingesetzt.
- Nach dem Schweißvorgang sind Fächerschleifscheiben zum Glätten oder Planschleifen der Schweißnaht das richtige Werkzeug. Auch Verrunreinigungen der Oberfläche durch Schweißspritzer oder Schlacke lassen sich hiermit leicht und schnell entfernen.



Nachbearbeitung einer Schweißnaht mit Polierfächerschleibe

- Das Vlies in Struktur grob ist leicht spanabhebend und kann damit sehr gut zur Glättung einer Schweiß-naht-Schuppung oder zum Verschleifen feinsten Schweißnahte eingesetzt werden.
- Das Vlies in Struktur medium ist nicht spanabhebend und gut einsetzbar zur Mattierung von V2A- Schweißnähten.



Polierfächerschleiben

Polierfächerschleiben (grob und medium) liefern durch ein Schlitfvlies in fächerförmiger Lamellenstruktur herausragende Ergebnisse bei der Schweißnahtvorbereitung, bei der Nachbearbeitung von Schweißnähten und der Entfernung von Schweißspritzern. Polierfächerschleiben entfernen Oxidfilme und Anlauffarben nach dem Verschweißen von Rohrleitungen, Behältern und Apparaten.

Grobreinigungsvliese

Grobreinigungsvliese verhalten sich ähnlich wie technische Bürsten und wirken fremdkörperentfernend – nicht spanabhebend. Sie sind besonders zur Oberflächenbearbeitung zu empfehlen.

Grobreinigungsvliese sind nicht zum Kantenschliff oder zum Entgraten geeignet!



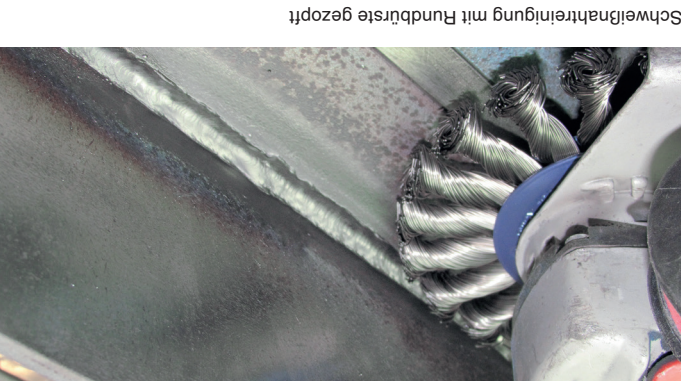
Reinigen/Entzundern einer Stahloberfläche mit dem Grobreinigungsvlies

- Grobreinigungsvliese bestehen aus verwirkten Nylonfäden, die in Kunstharz getränkt und ausgehärtet wurden.
- Grobreinigungsvliese lösen Verunreinigungen und Einschlüsse auf der Oberfläche, entfernen thermische Blaufärbungen und feine Schweißspritzer.

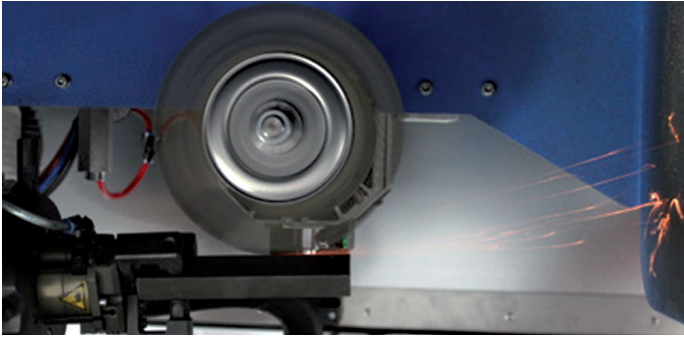
Bürsten

Sie möchten Verunreinigungen und Einschlüsse sicher entfernen und legen Wert darauf, dass die restliche Struktur des Schweißguts unberührt bleibt. Dann sind technische Bürsten für Ihre Anwendung die richtige Wahl.

Der Einsatz von technischen Bürsten für die Reinigung von Schweißnähten hat viele Vorteile:



Schweißnahtreinigung mit Rundbürste gezopft



Eine Bürste produziert bis zu 95% weniger Funken als eine Schleifscheibe

- Bürsten sind nicht spanabhebende Werkzeuge. Sie lösen Einschlüsse und Verunreinigungen, lassen das restliche Schweißgut aber unberührt.
- Bürsten erzeugen 95% weniger Funken als Schleifwerkzeuge.
- Bürsten sind im Schnitt 6-8 dB (A) leiser als Schleifwerkzeuge (Anm. +/- 3 dB (A) entspricht einer Halbierung bzw. Verdopplung des Lärmpegels).
- Besuchen Sie auch: <http://schweissschleifscheiben.osborn.com>

Präzise Reinigungswerkzeuge für den schweißtechnischen Fachhandel



www.osborn.com

DRONCO GmbH
Tochtergesellschaft der Osborn GmbH
Wiesenmühle 1
95632 Wunsiedel, Germany
Tel.: +49 9232 609 0
Fax: +49 9232 609 159
E-Mail: info@dronco.com

Osborn GmbH
Ringstrasse 10
35099 Burgwald
Germany
Tel.: +49 6451 588 0
Fax: +49 6451 588 206
E-Mail: service@osborn.de



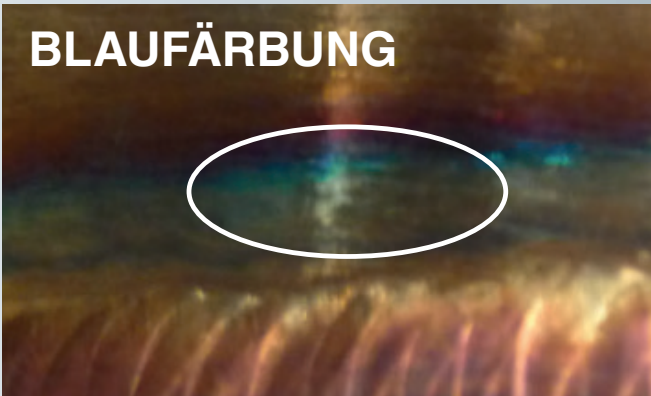
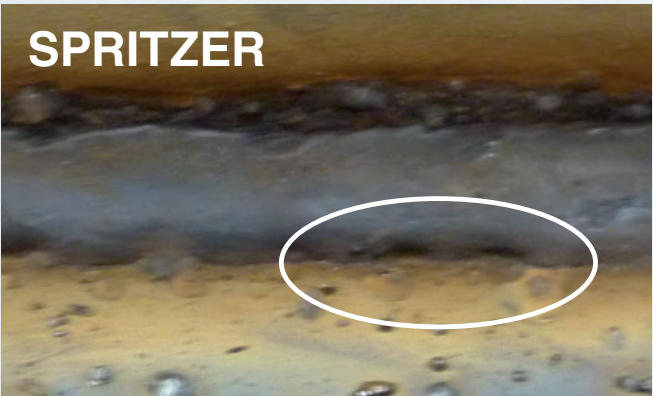
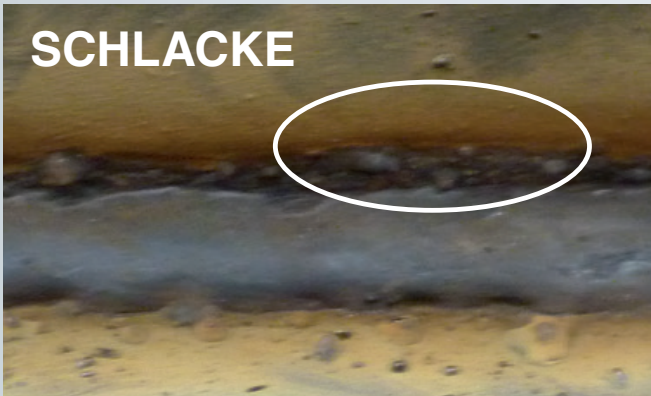
SCHWEISSMATRIX

PRODUKTEMPFEHLUNGEN

Je nach Schweißverfahren entstehen Verunreinigungen oder nichtmetallische Einschlüsse an der Oberfläche der Schweißnaht. Unsere Schweißmatrix hilft Ihnen, das richtige Produkt für Ihre Anwendung auszuwählen.

Nichtmetallische Einschlüsse haben eine verminderte Adhäsionsfähigkeit als das restliche Material der Schweißnaht. Wird das geschweißte Bauteil später mit einer Beschichtung versehen, kann es an den Einschluss-Stellen zu Beschichtungsfehlern und Korrosion kommen. Zu jedem Schweißverfahren und Art der zu bearbeitenden Naht (Wurzel, Füll- oder Decknähte) finden Sie in der Schweißmatrix das passende Reinigungswerkzeug.

Die am häufigsten vorkommenden Verunreinigungen beim Schweißen:



MMA

TIG / MIG / MAG

EDELSTAHL / PLASMA

Schweißverfahren	Verunreinigung	Schweiß-Lage / Anwendung	Merkmale	Winkelschleifer	Werkzeug	Art. Nr.	Produkteigenschaften	Materialart	Draht / Körnung	
MMA	Schlacke		Wurzelnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 125		9802-921 873	Ø 125 x 6 mm, gezopft, kunststoffgebunden, gerade Form - formstabil, lange Standzeit	Stahldraht	0,50 mm
				bis 30 mm Wandstärke	Modell 180		9802-921 875	Ø 178 x 6 mm, gezopft, kunststoffgebunden, gerade Form - formstabil, lange Standzeit	Stahldraht	0,50 mm
			Füllnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 125		9502-626 251	Ø 125 x 6 mm, gezopfter Draht	Stahldraht	0,50 mm
				bis 30 mm Wandstärke	Modell 180		9906-026 051	Ø 178 x 6 mm, gezopfter Draht	Stahldraht	0,50 mm
			Decknaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 125		1212-631 151	Ø 125 x 13 mm, Rechts-/Links-Zopfung	Stahldraht	0,50 mm
			bis 30 mm Wandstärke	Modell 180	1202-653 151		Ø 178 x 13 mm, Rechts-/Links-Zopfung	Stahldraht	0,50 mm	
	Spritzer		Schweißzone	Schweißnahtvorbereitung	Modell 125		0002-608 151	Ø 65 mm, gezopfter Draht	Stahldraht	0,50 mm
				Modell 180	0002-608 154		Ø 100 mm, gezopfter Draht	Stahldraht	0,50 mm	
			Wurzelnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 125		3123-551 100	Ø 125 x 3 mm, gekröpfte Form	Schruppscheibe mit	Körnung 40
				bis 30 mm Wandstärke	Modell 125		3124-560 100	Ø 125 x 4 mm, gekröpfte Form	keram. Schleifkorn	
			Füllnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 125			3126-040 100	Ø 125 x 6 mm, gekröpfte Form	
		bis 30 mm Wandstärke	Modell 180	3186-041 100	Ø 180 x 6 mm, gekröpfte Form	Aluminiumoxid				
		Decknaht	Materialabtrag, schleifen	Modell 125		5212-384 100	Ø 125 mm, bombierte Ausführung	Zirkonkorund	Körnung 40	
			Modell 180	5218-384 100		Ø 180 mm, bombierte Ausführung	Zirkonkorund	Körnung 40		
		Schweißzone	Materialabtrag, schleifen	Modell 125		5212-384 100	Ø 125 mm, bombierte Ausführung	Zirkonkorund	Körnung 40	
			Modell 180	5218-384 100		Ø 180 mm, bombierte Ausführung	Zirkonkorund	Körnung 40		
TIG MIG MAG	Silikate		Wurzelnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 125		4102-921 051	Ø 125 x 5 mm, gewellter Draht, kunststoffgebunden	Stahldraht , vermessingt	0,38 mm
				bis 30 mm Wandstärke	Modell 180		0002-921 875	Ø 178 x 5 mm, gewellter Draht, kunststoffgebunden	Stahldraht , vermessingt	0,38 mm
			Füllnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 125		9502-626 311	Ø 125 x 6 mm, gezopfter Draht	Stahldraht	0,35 mm
				bis 30 mm Wandstärke	Modell 180		4602-626131	Ø 178 x 6 mm, gezopfter Draht	Stahldraht	0,35 mm
			Decknaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 125		1212-631 131	Ø 125 x 13 mm, Rechts-/Links-Zopfung	Stahldraht	0,35 mm
			bis 30 mm Wandstärke	Modell 180	1202-653 131		Ø 178 x 13 mm, Rechts-/Links-Zopfung	Stahldraht	0,35 mm	
	verschieden		Schweißzone	Schweißnahtvorbereitung	Modell 125		3912-613 163	Ø 75 mm, verseilter Draht, „Longlife“	Stahldraht, verseilt	0,30 mm
			Modell 180	3902-613 164	Ø 100 mm, verseilter Draht, „Longlife“		Stahldraht, verseilt	0,30 mm		
Edelstahl / Plasma	Blaufärbung		Wurzelnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 125		4602-626 331	Ø 125 x 6 mm, gezopfter Draht	Stahldraht rostfrei	0,35 mm
				bis 30 mm Wandstärke	Modell 180		4612-626 331	Ø 178 x 6 mm, gezopfter Draht	Stahldraht rostfrei	0,35 mm
			Füllnaht	bis 15 mm Wandstärke	Modell 125		2202-631 331	Ø 125 x 13 mm, gezopfter Draht	Stahldraht rostfrei	0,35 mm
				bis 30 mm Wandstärke	Modell 180		0002-653 351	Ø 178 x 13 mm, gezopfter Draht	Stahldraht rostfrei	0,50 mm
			Decknaht	aggressiv	Modell 125		5512-204 100	Ø 125 x 22,23 mm, grob	Poliervlies	grob
		Modell 125	5512-206 100	Ø 125 x 22,23 mm, mittel	Poliervlies	mittel				
		Schweißzone	materialschonend	Modell 125		6700-002 100	Ø 125 x 22,23 mm	Reinigungsvlies		
			Modell 180	6700-003 100	Ø 178 x 22,23 mm	Reinigungsvlies				
Manuelle Reinigung	verschieden		Oberflächenbearbeitung	harte Drähte, spitz		0003-162 133	Kehlnahtbürste, 3-reihig spitz zulaufend	Stahldraht	0,35 mm	
						0003-162 333	Kehlnahtbürste, 3-reihig spitz zulaufend	Stahldraht rostfrei	0,35 mm	
				weiche Drähte, gewellt		0008-462 291	Universalhandbürste, roter Griff	Stahldraht	0,30 mm	
						0008-462 391	Universalhandbürste, grüner Griff	Stahldraht rostfrei	0,30 mm	
				sehr weiche Drähte, gewellt		0008-462 591	Universalhandbürste, gelber Griff	Messingdraht	0,30 mm	